MERKLE

A MERKLE 2018. évi termékprogramja

A HEGESZTÉS ÉLMÉNYE

A Merkle mércét állít

A MINŐSÉG ÉS A **TELJESÍTMÉNY** A LEGJOBB FORMÁBAN!

A vállalat 1964-ben történt alapítása óta, amelyre a bajorországi sváb Kötz településen került sor, a hegesztőberendezések és az úttörő hegesztőtechnológia egyik vezető gyártójává nőtte ki magát. A 7 000 négyzetméteres területen elhelyezkedő saját CNC-megmunkálóközpontok és forgatóautomaták, a modern készülékház gyártás és a munkakábel-gyártás a gyártási mélység kifejezője.

A Merkle minőségi filozófiája egyszerű, de hatékony: széleskörű elérhetőség az összes gép, tartozék és pótalkatrész esetében.

A kötzi fő üzemben és a Merkle egész Európára kiterjedő ügyfélszolgálati és szerviz-telephelyein több mint 220 munkatárs talál jövőorientált és modern munkahelyet.

A szervizcsapatokkal együttműködő regionális kereskedők egész Németországban és más európai országokban, valamint a világ számos részein első osztályú szolgáltatásokat nyújtanak a Merkle ügyfeleinek.

Az aktív ügyfélorientációt a tartozékok és alkatrészek szállítására alkalmazott hatékony logisztika, a saját képzési központ és a professzionális alkalmazott kutatási laboratórium garantálja.

A hegesztés és vágás területén létrehozott új megoldásokat tapasztalt mérnökök fejlesztik ki a cég saját kísérleti és elektronikai részlegein.

Merkle.
A hegesztés élménye

MADE IN GERMANY

Oldalszám 4 Fokozatkapcsolt MIG/ MAG-hegesztőberendezések

Oldalszám 5 Fokozatmentesen szabályozható MIG/ MAG-hegesztőberendezések

Oldalszám 6/7 PulseARC hegesztőberendezések

Oldalszám 8 Elektróda-inverter, plazma-vágóberendezések

Oldalszám 9 TIG - és plazma-hegesztőberendezések

Oldalszám 10 Hegesztő- és vágófejek

Oldalszám 11 TEDAC®-rendszer és TEDAC® Digital rendszer

Oldalszám 12 Forgóasztalok és görgős forgatóberendezések

Oldalszám 13 Rendszer-automata alkatrészek

Oldalszám 14/15 Automatizálási megoldások

Ideális kisipari felhasználásra és az ipar számára

FOKOZATKAPCSOLT **MIG/MAG**-HEGESZTŐBERENDEZÉSEK

TECHNOLOGY MIG/MAG

Ismerje meg az erősen megnövelt funkcionalitást az áttekinthető kezelőmezőnek köszönhetően az extra méretű funkciógombok és modern tervezés segítségével.

A Synergic-huzalautomatikával végzett vezérlés a CompactMIG és az OptiMIG sorozat esetében biztosítja a maximális hatékonyságot, kezelési kényelmet és minőséget.

- **RedMIG:**
  A gazdaságos MIG/MAG-alap termékvonal
- **CompactMIG:**
  A professzionális MIG/MAG-univerzális osztály
- **OptiMIG:**
  Az erős teljesítményű MIG/MAG-ipari termékvonal

Típus	Hegesztőáram	Fokozatok
RedMIG		
1600 K	25 - 160 A, 30%	7
2000 K	25 - 200 A, 30%	7
2800 K	25 - 280 A, 30%	14
3000 K/D	25 - 280 A, 35%	14
CompactMIG		
280 K	25 - 280 A, 35%	14
400 K/DW	25 - 400 A, 35%	14
OptiMIG		
351 KW/DW	25 - 350 A, 60%	28
451 KW/DW	25 - 450 A, 40%	42
551 DW	25 - 560 A, 40%	42

RedMIG CompactMIG OptiMIG

Csúcstechnológia a tökéletes hegesztési eredmény érdekében

FOKOZATMENTESEN SZABÁLYOZHATÓ **MIG/MAG**-HEGESZTŐBERENDEZÉSEK

Minden fokozatmentesen beállítható Merkle MIG/MAG berendezés a Synergic (szinergikus) egygombos kezelésen alapul.

A berendezések automatikusan megtalálják a megfelelő beállítást a huzalelőtolási sebességre és a hegesztőfeszültségre vonatkozóan a hegesztőáram egyszerű előválasztásával.

- **MobiMIG:**
  Hordozható, elektróda-üzemmel és ColdMIG-eljárással
- **SpeedMIG / SpeedMIG touch:**
  DeepARC-eljárással a nagy hegesztési sebesség és mély beolvadás érdekében

Típus	Hegesztőáram	Beállítás
MobiMIG		
180 K	25 - 180 A, 20%	fokozatmentes
280 K	25 - 280 A, 35%	fokozatmentes
321 K	25 - 320 A, 40%	fokozatmentes
SpeedMIG		
352 DW	25 - 350 A, 50%	fokozatmentes
452 DW	20 - 450 A, 50%	fokozatmentes
552 KW/DW	20 - 550 A, 40%	fokozatmentes
SpeedMIG touch		
450 KW	20 - 450 A, 50%	fokozatmentes
450 DW	20 - 450 A, 50%	fokozatmentes

SpeedMIG

MobiMIG

DeepARC

- Akár 100%-kal gyorsabb hegesztés
- Mély beolvadás
- Nincs fröcskölés letapadás

ColdMIG

- Akár 30% hőcsökkentés
- Vékony lemezek optimális hegeszthetősége
- Magas hézag-áthidalhatóság

HighUP

- Az emelkedő varratos hegesztés könnyen elvégezhető
- 100 %-kal gyorsabb hegesztés
- Biztonságosabb beolvadás

ProSWITCH

- Univerzális alkalmazások
- Tökéletes gyökhegesztés
- Egyszerű kezelés

High Speed (nagy sebesség) a maximális gazdaságosság érdekében

PulseARC-
HEGESZTŐBERENDEZÉSEK

A HighPULSE generáció az innovatív funkciós részletek révén tűnik ki és minden professzionális hegesztési alkalmazás során értékesebb segítséget nyújt, mint valaha.

Továbbá a dinamikus formatervezés a stabil, integrált szállítófogantyúkkal nem hagy kétséget afelől, hogy ki a legény a gáton.

- Fokozatmentes energiaszabályozás a TEDAC® vagy a TEDAC® digital munkakábelen
- Optimális kezelés kesztyűvel is
- Multifunkciós kijelző
- DeepARC, ColdMIG, HighUP és ProSWITCH

Típus	Hegesztőáram	Szabályozás
HighPULSE		
284 K	25 - 280 A, 35%	fokozatmentes
354 K	25 - 350 A, 40%	fokozatmentes
354 DW	25 - 350 A, 50%	fokozatmentes
454 KW/DW	20 - 450 A, 50%	fokozatmentes
554 KW/DW	20 - 550 A, 40%	fokozatmentes
352 RS	20 - 350 A, 60%	Interfész
452 RS	20 - 450 A, 50%	Interfész
552 RS	20 - 550 A, 40%	Interfész

HighPULSE 284/354 K

HighPULSE 354/454/554 KW/DW

HighPULSE Robotics 352/452/552 RS

Rugalmasság és gazdaságosság az egész vonalon

ELEKTRÓDA INVERTER ÉS **PLAZMA**-VÁGÓBERENDEZÉSEK

Merkle elektróda-hegesztőinverter

A Merkle elektróda-hegesztőkészülékek inverter alapon épülnek fel. Kiváló hegesztőtulajdonságaik révén tűnnek ki. A készülékek ideális a műhelyben történő alkalmazásra, szerelés és csővezeték-építés során.

Merkle plazma-vágóberendezések

A plazmagázként sűrített levegőt alkalmazó Merkle plazma-vágóberendezések az autogén vágás gazdaságos alternatíváját képviselik. Alkalmasak az elektromosan vezetőképes, valamint lakkozott és galvanizált fémek vágására.

Típus	Hegesztőáram	Hálózat
Elektróda-hegesztőinverter		
LiteARC 160	10 - 160 A, 25%	230 V
MobiARC 164 mobil	15 - 160 A, 25%	230 V
LiteARC 180	10 - 180 A, 25%	230 V
MobiARC 284 cel	20 - 280 A, 35% 20 - 160 A, 25%	400 V 230 V*
MobiARC 284 cel ±	20 - 280 A, 35%	400 V

* BiPower Plus opcióval

Modell	Hegesztőáram	Teljesítmény
Plazma-vágóberendezések		
C 82	20 - 80 A, 35%	max. 30 mm
AirCUT 120 W	40 - 120 A, 60%	max. 50 mm

LiteARC 180 MobiARC 164 mobil

Plazma-vágóberendezés C 82

A legmagasabb funkcionalitás és könnyű használat

TIG-HEGESZTŐBERENDEZÉSEK
PLAZMA-HEGESZTŐBERENDEZÉSEK

A Merkle TIG (AWI) és plazma-hegesztőberendezések ideálisak a precíz kötőhegesztésre, mind egyenáram (DC), mind váltóáram (AC) esetén.

A keskeny, koncentrált hegesztőív által a munkadarab hőbefolyásolása csekély. A berendezések kézi és automatikus üzemmódban egyaránt használhatók. Mindezek mellett az automatikus hideghuzal-előtolás rendelkezésre áll.

- **LiteTIG / MobiTIG:**
  Kézre álló, hordozható hegesztőkészülékek
- **LogiTIG:**
  Az AC/DC-hegesztés új, hordozható mércéje
- **Insquare / HighTIG:**
  A vízhűtéses ipari osztály

LiteTIG LogiTIG HighTIG

Típus	Hegesztőáram	Hálózat
LiteTIG, MobiTIG és LogiTIG		
LiteTIG 190 DC	5 - 190 A, 35%	230 V
MobiTIG 194 DC mobil	5 - 180 A, 35%	230 V
MobiTIG 304 DC	5 - 300 A, 50%	400 V
LiteTIG 180 AC/DC	5 - 180 A, 35%	230 V
LogiTIG 221 AC/DC	5 - 220 A, 25%	230 V
LogiTIG 240 AC/DC	5 - 240 A, 35%	230 V
LogiTIG 300 AC/DC	5 - 300 A, 50%	400 V
HighTIG és Insquare		
HighTIG W 350 DC	5 - 350 A, 50%	400 V
HighTIG 452 DC	5 - 450 A, 40%	400 V
HighTIG 552 DC	5 - 550 A, 40%	400 V
Insquare 321 AC/DC	5 - 320 A, 60%	400 V
Insquare 421 AC/DC	5 - 420 A, 40%	400 V
Insquare 600 AC/DC	20 - 600 A, 80%	400 V
HighPLASMA		
HighPLAS 352 DC	5 - 350 A, 40%	400 V
HighPLAS 452 DC	5 - 450 A, 70%	400 V

A felhasználóra optimalizált megoldások minden alkalmazáshoz

HEGESZTŐ MUNKAKÁBELEK

MIG/MAG munkakábelek

Füstelszívós munkakábelek

Push-Pull munkakábelek

MIG/MAG gépi hegesztőfejek

TIG(AWI) munkakábelek

Plazma-vágófejek

Típus	Teljesítmény	Hűtés
MIG/MAG munkakábelek		
SB/SBT 157 G	180 A, 60% ED	Gáz
SB/SBT 307 G	300 A, 60% ED	Gáz
SB/SBT 351 G	280 A, 60% ED	Gáz
SB/SBT 352 W	300 A, 60% ED	Víz
SB/SBT 504 W	450 A, 60% ED	Víz
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	Víz
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	Víz
Füstelszívós munkakábelek		
RSB/T 351 G	280 A, 60% ED	Gáz
RSB/T 503 W	450 A, 60% ED	Víz
Push-Pull munkakábelek		
PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	Gáz
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	Víz
MIG/MAG gépi hegesztőfejek		
MSB 400 W	380 A, 60% ED	Víz
MSB 603 W	600 A, 60% ED	Víz
ROB 355 W HW	370 A, 100% ED	Víz
ROB 505 W	500 A, 60% ED	Víz
TIG(AWI) munkakábelek a „Quick TIG-rendszerrel"		
TH 202 G	200 A DC | 180 A AC	Gáz
TH 452 W	425 A DC | 385 A AC	Víz
TH 600 W	600 A DC | 600 A AC	Víz
Plazma-vágófejek		
PR 81	80 A, gáz, verzió: kézi	
PR 81-M	80 A, gáz, verzió: gépi	
PR 122 W	120 A, víz, verzió: kézi	
PR 122 W-M	120 A, víz, verzió: gépi	

Energia szabályozás és visszajelzés közvetlenül a munkakábelen

TEDAC®-RENDSZER
TEDAC® DIGITAL-RENDSZER

A sztandard Merkle TEDAC® rendszer folyamatos távvezérlést kínál, míg a TEDAC® DIGITAL visszajelzést is a hegesztési paraméterekről, mindezeket külön vezérlőkábelek nélkül.

TEDAC® DIGITAL system:

A TEDAC® DIGITAL rendszerrel Merkle szintet lépett a hatékonyság és a kezelhetőség terén.

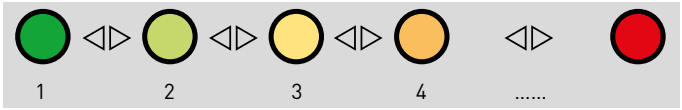
Az új 2irányú választógomb elérhetővé teszi a gép funkcióit közvetlenül a munkakábelről, még kesztyűben is. A paraméterek a munkakábel kijelzőjéről könnyen leolvashatók.

TEDAC® system

Fokozatmentes energiaszabályozás és kijelzés

A beállított hegesztőáram megjelenítése a többszínű LED-en keresztül

Programozható Jobs lehívása

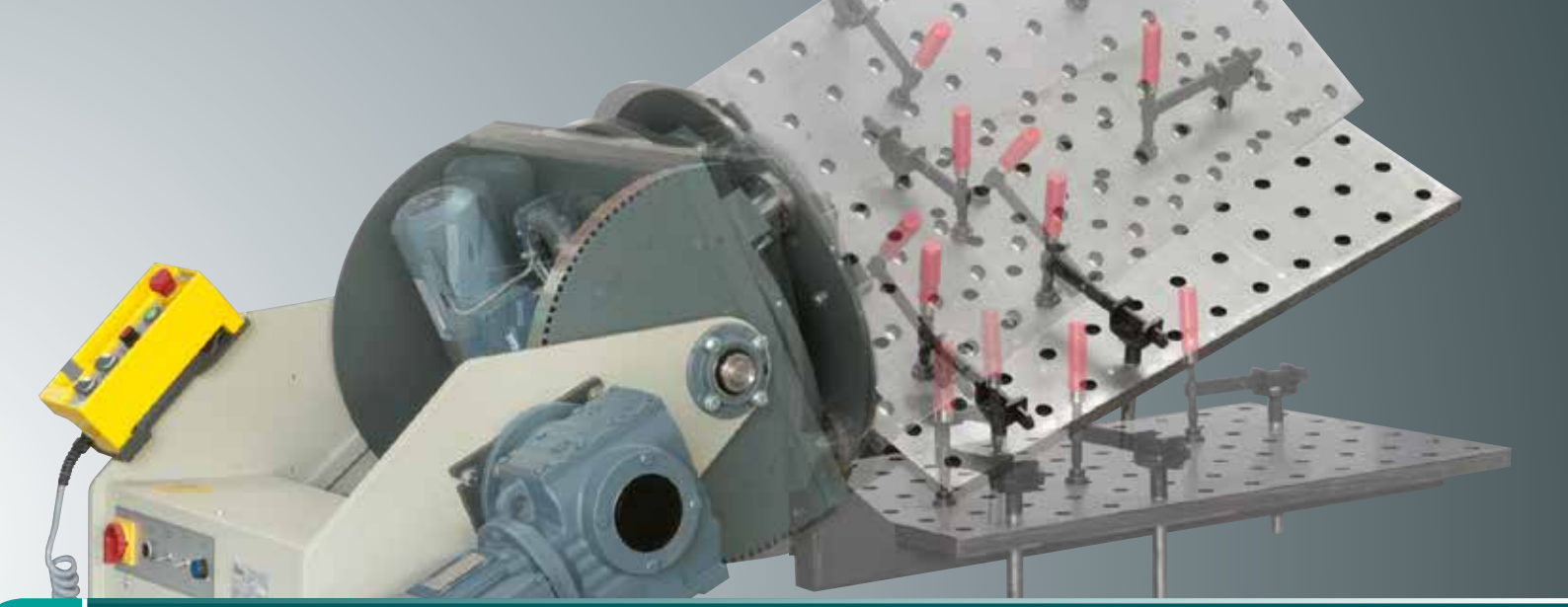


A TEDAC® csúszókapcsolót használva a kezelő választhat a mentett munkapontok közül, közvetlenül a munkakábelről.

Precíz hegesztőáram szabályozás a munkakábelről a hegesztés előtt, alatt vagy után. Digitálisan megjelenített értékek a munkakábelen

Egyénileg állítható ívhossz a kiválasztott hegesztőáramnak megfelelően

Előre elmentett munkapontok választhatók a munkakábelről. A tökéletesen reprodukálható hegesztési minőség garantált



Rugalmas alkalmazási lehetőségek a termelés során

FORGÓASZTALOK ÉS **GÖRGŐBAKOS-** FORGATÓBERENDEZÉSEK

Forgóasztalok

A Merkle a hegesztő forgóasztalok széles skáláját fejleszti és gyártja 50-től 5000 kg-os terhelhetőségig. A főbb jellemzők közé tartozik az állandó, beállítható forgási sebesség, a nagy forgatónyomaték és a magasan terhelhető áramátmenet a forgótányér felé.

Görgős forgatóberendezések

Az összes görgős forgatóberendezés egy hajtóbakból, valamint egy vagy több üresen futó bakból tevődik össze. A görgőtartók állítható módon vannak felépítve, és így különböző munkadarab-átmérőkhöz igazíthatók.

Típus	Terhelhetőség	Fordulatszám
Forgóasztalok		
D 52/25	50 kg	0,25 - 2,5 min^{-1}
D 52/70	50 kg	0,7 - 9 min^{-1}
D 102	100 kg	0,1 - 10 min^{-1}
D 302	300 kg	0,05 - 5 min^{-1}
D 653	650 kg	0,075 - 2,8 min^{-1}
D 1003	1 000 kg	0,027 - 1,2 min^{-1}
D 5001	5 000 kg	0,002 - 1,1 min^{-1}

Modell	Terhelhetőség	Átmérő
Görgők		
R 1003	1 000 kg	50 - 2 000 mm
R 3002/2	3 000 kg	200 - 4 000 mm
R 16000	16 000 kg	300 - 3 500 mm

Forgóasztalok

Görgők

Intelligensen kombinálható komponensek és modulok

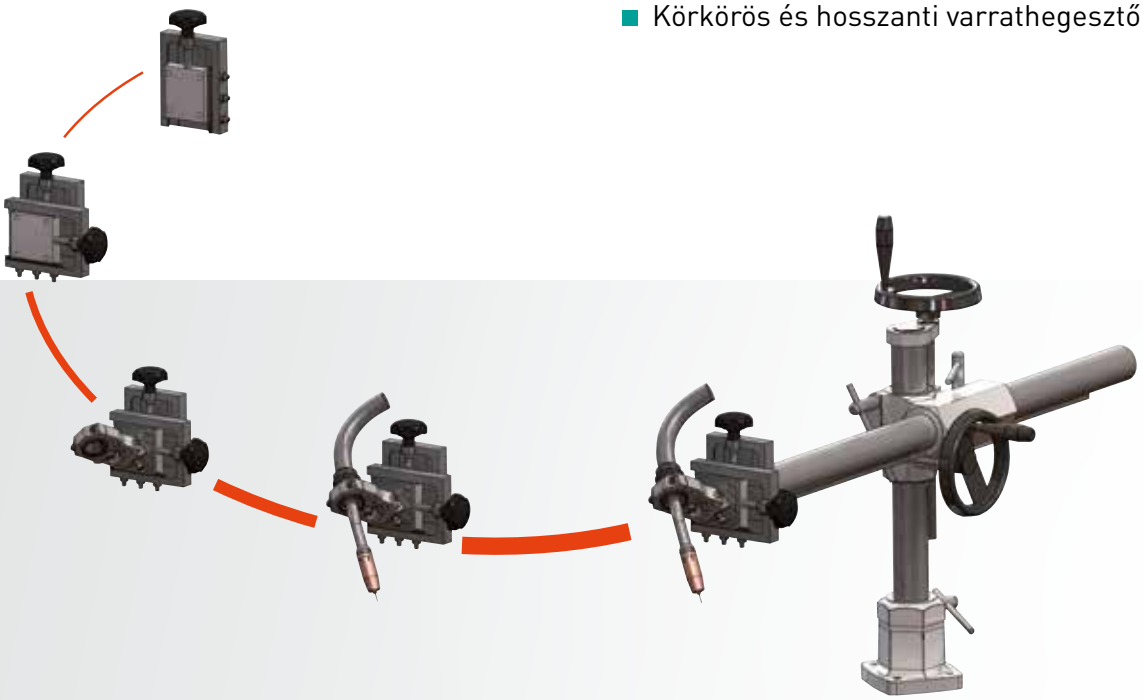
RENDSZER-
AUTOMATA ALKATRÉSZEK

A Merkle a rendszer-automataalkatrészek széles skáláját kínálja a részlegesen és teljesen automatizált hegesztéstechnikai megoldásokhoz.

A rendszerkomponensek lyukmintáit összeegyeztették, ez lehetővé teszi a könnyű összeszerelést. Ezáltal az egyszerű hegesztőfej konzol egységtől a komplex automatákig végtelenül sok változat hozható létre.

Kérjük, rendelje meg a rendszerautomata-alkotóelemeket és komplett megoldásokat tartalmazó katalógusainkat, amelyek a következőkre helyezik a hangsúlyt:

- Különböző hosszúságú kézi állítható csúszkák
- Csuklós és forgatható hegesztőfej tartók
- Motoros futócsúszkák
- Letapogató és varratkövető rendszerek
- Intelligens felfüggesztő berendezések huzalelőtolók és hegesztőberendezések számára
- Körkörös és hosszanti varrathegesztő készülékek



Hordozható hegesztő berendezés kétoldalú hegesztőfejekkel.

A MERKLE AZ INNOVATÍV **AUTOMATIZÁLÁSI MEGOLDÁSAIVAL** ÚJ TECHNOLÓGIAI MÉRCÉT ÁLLÍT FEL.

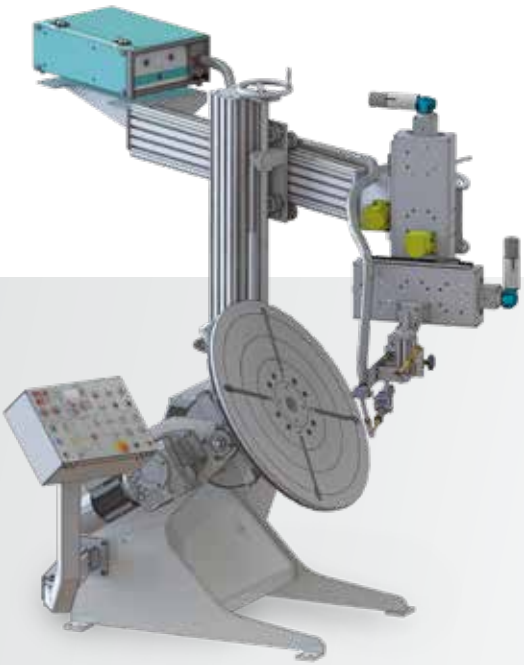
Komplett berendezések gazdaságos gyártáshoz

AUTOMATIZÁLÁSI-MEGOLDÁSOK

A Merkle teljes megoldásokat kínál az automatizált hegesztéshez. Az Ön hegesztési feladatainak alapos elemzése után megtaláljuk a megfelelő átfogó megoldást.

Körvarratos hegesztés

A Merkle görgős forgatórendszerek valamelyikére vagy egy Merkle hegesztő forgóasztal alapjára kerül felépítésre a körvarratos hegesztési megoldás. A spektrum a tokos hegesztéstől a nagy tartályberendezések készítéséig terjed. Az összes hegesztési eljárás (MIG/MAG, PulseARC, TIG [WIG] és plazma) alkalmazásra kerül.



Körvarratos hegesztés

Hosszanti varratos hegesztés

A hosszanti varratos hegesztésre egy sor különböző automata áll rendelkezésre. Az akár 4 m hosszúságú befogó berendezések, hegesztőportálok vagy kontúrletapogatással rendelkező komplett hordozható hegesztő automaták lefedik a legkülönbözőbb alkalmazásokat. Ennek során az összes hegesztési eljárás használható.

Hosszanti varratos hegesztés

07/2018 HU

ALAKÍTSA SIKERESEN A JÖVŐJÉT.

A Merkle segítségével. Cégünk az Ön szakértője a hegesztőberendezések, hegesztőkészülékek, égők és intelligens automatizálási rendszerek terén. Saját leányvállalatokkal és üzemi képviseletekkel Németországban, Európában és a világ számos országában.

Üdvözöljük a Merkle cégnél.

TERMÉKPROGRAM

- MIG/MAG hegesztőberendezések
- PulseARC hegesztőberendezések
- TIG (WIG) hegesztőberendezések
- Elektróda-hegesztőinverterek
- Plazma hegesztő- és vágóberendezések
- Hegesztő munkakábelek, vágófejek
- Forgóasztalok és görgős forgatóberendezések
- Rendszerautomata-alkotórészek és komplett megoldások
- Merkle Robotics

MADE IN GERMANY

Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH
Industriestr. 3 | D-89359 Koetz | Germany
Tel.: +49 (0)8221 915-0 | Fax: +49 (0)8221 915-40
E-mail: info@merkle.de

www.merkle.de